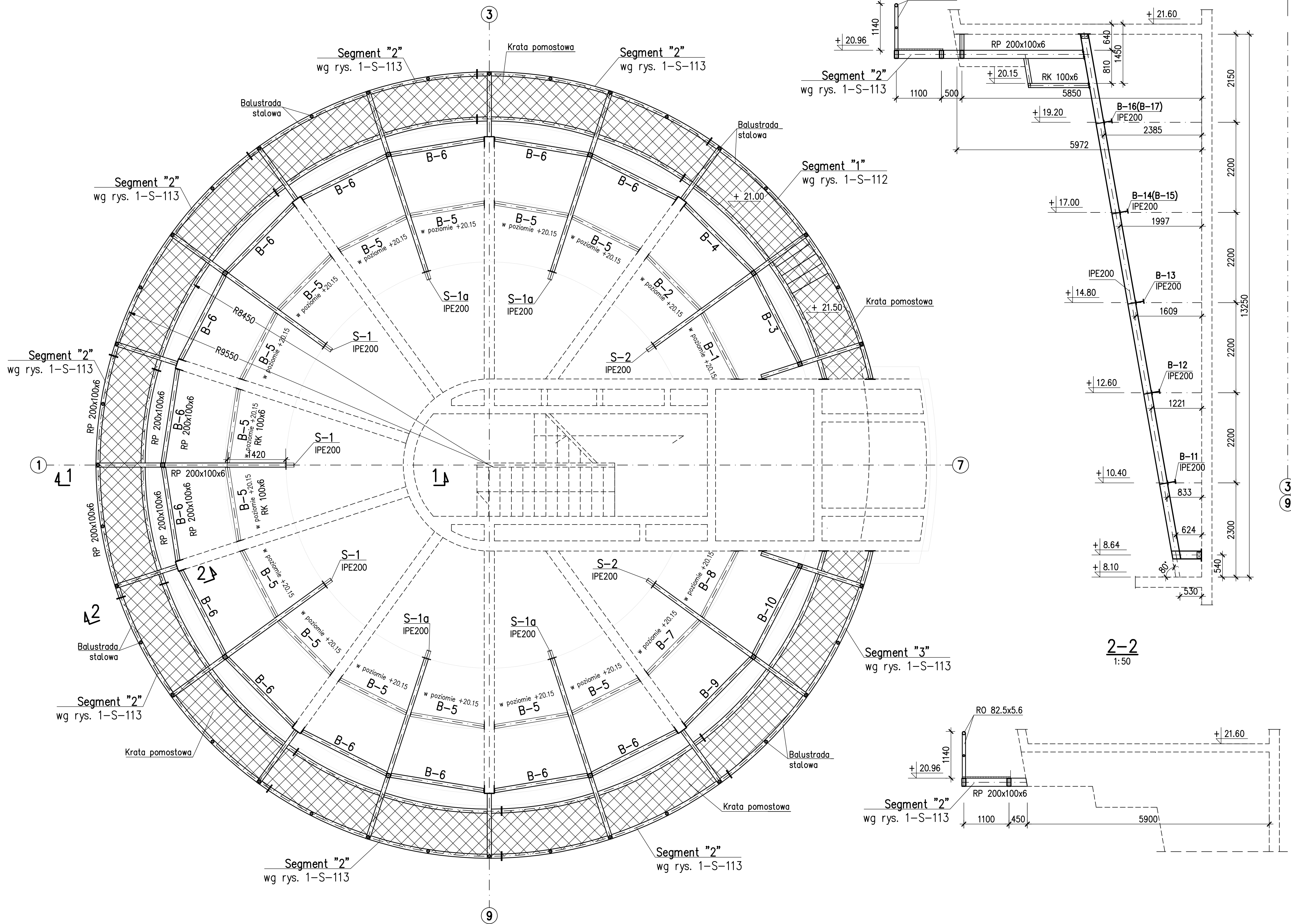


RZUT POMOSTU OBSŁUGOWEGO w poz. + 20.96

1:50

1-1

1:50



U W A G I :

1. Stal profilowa OH18N9, S355JR
2. Śruby klasy 8.8
3. Klasa konstrukcji spawanej – 2 wg PN-B-06200:2002
4. Rzut w poz +10.40, +12.60, +14.80 wg rys.nr 1-S-111
5. Rzut w poz +17.00, +19.20 wg rys.nr 1-S-112
6. Segment "1" wg rys.nr 1-S-114
7. Segment "2" wg rys.nr 1-S-115
8. Segment "3" wg rys.nr 1-S-116
9. Słup S-1, S-1a i S-2 wg rys.nr 1-S-117
10. Marki wg rys.nr 1-B-243+1-B-245
11. Wszystkie spoiny pachwinowe wykonać na 0.7 grubości cieńszego elementu. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu.
12. Zabezpieczenie antykorozyjne i szczegółowe wytyczne realizacji wg opisu technicznego.
13. Wykonanie i odbiór robót zgodnie ze specyfikacją techniczną

±0.00 = 98.00 m n.p.m.

Rev.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Powązkowska 44c 01-797 Warszawa				
Inwestycja Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną				
Adres Port lotniczy – Poznań Ławica				
Obiekt Budynek Wieży Kontroli Ruchu Lotniczego – Obiekt nr 1 KONSTRUKCJA OBUDOWY I POMOST OBSŁUGOWY POZ +20,96				
Przedmiot RZUT W POZ. 20.96. PRZEKROJE				
Opracował	inż. A.Pytka	nd.	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr projektu	Faza PW
			110013	Zespół Z-2
St. projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr rysunku	1-S-113
Sprawdzący	inż. K.Widomaj	St 254/79		0
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 03.2012 Skala 1:50